



GC/MSD 사용시, Peak Tailing의 원인?

What Causes Peak Tailing?

GC/MSD 사용시 발생하는 Peak Tailing(꼬리꼬림)의 원인은 다음과 같다.

원인 1 : 시료 주입 경로의 Active sites

해결방안 : 주입구 세척, Liner, Gold seal 그리고 컬럼 교체

원인 2 : 주입량이 너무 많은 경우

해결방안 : 주입량이나 농도를 줄인다.

원인 3 : 잘못된 주입구 온도

해결방안 : 시료 형태에 따른 최적의 주입구 온도 설정

원인 4 : 불충분한 컬럼 유량

해결방안 : 컬럼 유량을 증가시킨다.

원인 5 : GC/MSD interface와 ion source 온도

해결방안 : interface와 ion source 온도 올리기

원인 6 : 컬럼 기능저하

해결방안 : 컬럼 컨디셔닝 또는 새 컬럼으로 교체

주의사항 : 컬럼 컨디셔닝을 할 때, MSD는 vent시키고, interface에 연결된 컬럼을 제거한다.

열에 의한 컬럼 손상을 방지하기 위해, 주입구에 컬럼을 연결하고 gas를 흘리면서 진행한다.

MSD 내의 공기와 수분발생을 방지하기 위해, Blank nut를 이용하여 막아둔다.

